

dimensions
des faces de joint de brides
(sauf faces usinées pour joint annulaire)
toutes classes de pression

dimensions
of flange facings
(other than ring joints)
all pressure rating classes

ASME B 16.5 - 1996

Diamètre Size	DN	NPS	Diamètre extérieur Outside diameter			Dia. ext. minimal de la saillie de l'emboîtement femelle (1) (2) Minimum outside diameter of raised portion (1) (2)	Diamètre extérieur Outside diameter			Diamètre intérieur de l'emboîtement double mâle large et étroit Inside diameter of large tongue and small tongue	Emboîtement simple et double, femelle étroit Small female and small groove	Emboîtement simple et double, femelle large Large female and large groove	Emboîtements simple femelle large et double femelle large Large female and large groove	Emboîtement simple femelle étroit Small female	Emboîtement double femelle étroit Small groove	Diamètre intérieur de l'emboîtement double femelle, large et étroit Inside diameter of large groove and small groove
			R	S	T		W	X	Y							
15	1/2		35,0	18,3	35,1	25,4	44,5	46,0	36,6	19,8	36,6	23,9				
20	3/4		42,9	23,9	42,9	33,2	52,3	53,8	44,4	25,4	44,4	31,7				
25	1		50,8	30,2	47,7	38,1	57,2	62,0	52,3	31,7	49,2	36,6				
32	1 1/4		63,5	38,1	57,2	47,7	66,5	74,7	65,0	39,6	58,7	46,0				
40	1 1/2		73,1	44,5	63,5	53,8	73,2	84,1	74,7	46,0	65,0	52,3				
50	2		91,9	57,2	82,6	73,2	92,0	103,1	93,7	58,7	84,1	71,4				
65	2 1/2		104,6	68,3	95,3	85,9	104,6	115,8	106,4	69,9	96,8	84,1				
80	3		127,0	84,1	117,3	108,0	127,0	138,2	128,5	85,9	119,1	106,4				
-	3 1/2		139,7	96,8	130,0	120,6	139,7	150,9	141,2	98,6	131,8	119,1				
100	4		157,2	109,5	144,6	131,8	157,2	168,1	158,9	111,3	146,1	130,0				
125	5		185,7	136,7	173,0	160,3	185,7	196,9	186,5	138,2	174,8	158,8				
150	6		215,9	162,1	203,2	190,5	215,9	227,0	217,4	163,6	204,7	183,0				
200	8		269,7	212,8	254,0	238,3	269,7	281,0	271,5	214,4	255,5	236,5				
250	10		323,8	266,7	304,8	285,8	323,9	335,0	325,4	268,2	306,3	284,2				
300	12		381,0	317,5	362,0	342,9	381,0	392,2	382,5	319,0	363,5	341,4				
350	14		412,8	349,3	393,7	374,7	412,8	424,0	414,3	350,8	395,2	373,1				
400	16		469,9	400,1	447,5	425,5	469,9	481,0	471,4	401,6	449,3	424,0				
450	18		533,4	450,8	511,0	489,0	533,4	544,6	534,9	452,4	512,8	487,4				
500	20		584,2	501,7	558,8	533,4	584,2	595,4	585,7	503,2	560,3	531,9				
600	24		692,2	603,3	666,8	641,4	692,2	703,3	693,7	604,8	668,3	639,8				

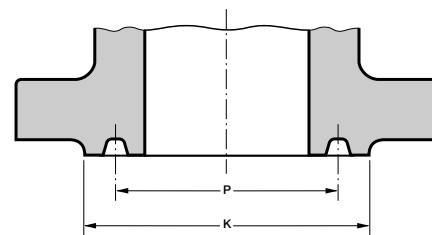
Dimensions : mm
(1) Sauf spécification à la commande, peut être livré avec saillie ou face pleine / Raised portion or full face may be furnished unless otherwise specified on order.

(2) Les emboîtements simple et double mâle et femelle larges ne peuvent être usinés sur les brides ISO PN 20 / Large male and female faces and large tongue and groove are not applicable to class 150 because of potential dimensional conflicts.

dimensions
des faces de brides
ISO PN 20
à joint annulaire

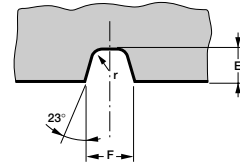
dimensions
of class 150
ring joint facings

ASME B 16.5 - 1996



Tolérances

Diamètre moyen
E : $\pm 0,4 \text{ mm} - 0 \text{ mm}$
Profondeur
F : $\pm 0,2 \text{ mm}$
Largeur
R : $\leq 1,6 \text{ mm}$: $\pm 0,8 \text{ mm} - 0 \text{ mm}$
r : $> 1,6 \text{ mm}$: $\pm 0,8 \text{ mm}$
Angle
 $23^\circ \pm 1/2^\circ$



Tolérances

Pitch diameter
E : $\pm 0,016'' - 0''$
Depth
F : $\pm 0,008''$
Width
R : $\leq 0,06''$: $\pm 0,03'' - 0''$
r : $> 0,06''$: $\pm 0,03''$
Angle
 $23^\circ \pm 1/2^\circ$

Diamètre Size	DN	NPS	Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove	Profondeur de la rainure Depth of groove	Largeur de la rainure Width of groove	Rayon du congé Radius at bottom	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges	Numéro du joint (4) Ring number
			K	P	E	F	r		

DN 25 à 600 / NPS 1 to 24 ■ ASME B 16.5 - 1996

25	1		63,5	47,62	6,35	8,74	0,8	4,1	R15
32	1 1/4		73,2	57,15	6,35	8,74	0,8	4,1	R17
40	1 1/2		82,5	65,07	6,35	8,74	0,8	4,1	R19
50	2		101,6	82,55	6,35	8,74	0,8	4,1	R22
65	2 1/2		120,7	101,60	6,35	8,74	0,8	4,1	R25
80	3		133,4	114,30	6,35	8,74	0,8	4,1	R29
-	3 1/2		154,0	131,78	6,35	8,74	0,8	4,1	R33
100	4		171,5	149,22	6,35	8,74	0,8	4,1	R36
125	5		193,5	171,45	6,35	8,74	0,8	4,1	R40
150	6		219,0	193,68	6,35	8,74	0,8	4,1	R43
200	8		273,0	247,65	6,35	8,74	0,8	4,1	R48
250	10		330,2	304,80	6,35	8,74	0,8	4,1	R52
300	12		406,4	381,00	6,35	8,74	0,8	4,1	R56
350	14		425,5	396,88	6,35	8,74	0,8	3,0	R59
400	16		482,6	454,02	6,35	8,74	0,8	3,0	R64
450	18		546,1	517,52	6,35	8,74	0,8	3,0	R68
500	20		596,9	558,80	6,35	8,74	0,8	3,0	R72
600	24		711,2	673,10	6,35	8,74	0,8	3,0	R76

Dimensions : mm

(4) Voir / See pages 436 - 439

dimensions des faces de brides
ISO PN 50 – PN 68⁽¹⁾
ISO PN 100
à joint annulaire

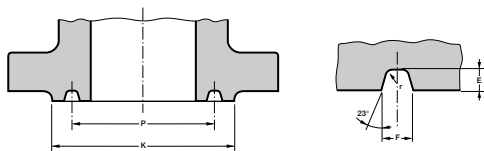
dimensions of class
300 – 400⁽¹⁾ – 600
ring joint facings

dimensions des faces de brides
ISO PN 150⁽³⁾
à joint annulaire

dimensions
of class 900⁽³⁾
ring joint facings

ASME B 16.5 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 series A ■ MSS-SP 44 – 1996



Tolerances : Voir / See page 337

Diamètre Size		Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove	Profondeur de la rainure Depth of groove	Largeur de la rainure Width of groove	Rayon du congé Radius at bottom	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges		Número du joint (4) Ring number
DN	NPS	K	P	E	F	r	300 – 400	600	

DN 15 à 600 / NPS 1/2 to 24 ■ ASME B 16.5 – 1996

15	1/2	50,8	34,14	5,56	7,14	0,8	3,0	3,0	R11
20	3/4	63,5	42,28	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1	R13
25	1	69,9	50,80	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1	R16
32	1 1/4	79,2	60,32	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1	R18
40	1 1/2	90,4	68,28	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1	R20
50	2	108,0	82,55	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R23
65	2 1/2	127,0	101,60	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R26
80	3	146,1	123,83	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R31 ⁽²⁾
100	3 1/2	158,8	131,78	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R34
125	5	209,6	180,98	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R41
150	6	241,3	211,12	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R45
200	8	301,8	269,88	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R49
250	10	355,6	323,85	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R53
300	12	412,8	381,00	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R57
350	14	457,2	419,10	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R61
400	16	508,0	469,90	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R65
450	18	574,5	533,40	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R69
500	20	635,0	584,20	9,52	13,49	1,6	5,6	4,8	R73
600	24	749,3	692,15	11,13	16,66	1,6	6,4	5,6	R77

DN 650 à 900 / NPS 26 to 36 ■ ASME B 16.47 – 1996 series A ■ MSS SP 44 – 1996

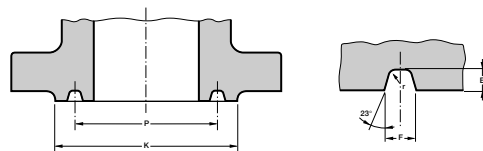
650	26	809,8	749,30	12,70	19,84	1,6			R93
700	28	860,5	800,10	12,70	19,84	1,6			R94
750	30	917,4	857,25	12,70	19,84	1,6			R95
800	32	984,3	914,40	14,27	23,01	1,6			R96
850	34	1035,0	965,20	14,27	23,01	1,6			R97
900	36	1092,2	1022,35	14,27	23,01	1,6			R98

Dimensions : mm
MSS-SP 44 – 1996 / NPS 12 to 24 identique à ASME B 16.5
MSS-SP 44 – 1996 / NPS 12 to 24 are the same as ASME B 16.5
(1) Utiliser ISO PN 100 pour NPS 1/2 à 3 1/2 du PN 68 / Use class 600 in sizes NPS 1/2 to 3 1/2 for class 400.

(2) Pour les brides tournantes en ISO PN 50 et 100, utiliser le R 30 à la place du R31 / For ring joints with lapped flanges in classes 300 and 600, ring and groove number R30 are used instead of R31.
(4) Voir / See pages 436 – 439

ASME B 16.5 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 séries A ■ MSS SP 44 – 1996



Tolerances : Voir / See page 337

Diamètre Size		Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove	Profondeur de la rainure Depth of groove	Largeur de la rainure Width of groove	Rayon du congé Radius at bottom	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges		Número du joint (4) Ring number
DN	NPS	K	P	E	F	r	300 – 400	600	

DN 15 à 600 / NPS 1/2 to 24 ■ ASME B 16.5 – 1996

15	1/2	60,5	39,67	6,35	8,74	0,8	4,1		R12
20	3/4	66,5	44,45	6,35	8,74	0,8	4,1		R14
25	1	71,4	50,80	6,35	8,74	0,8	4,1		R16
32	1 1/4	81,0	60,32	6,35	8,74	0,8	4,1		R18
40	1 1/2	91,9	68,28	6,35	8,74	0,8	4,1		R20
50	2	123,9	95,25	7,92	11,91	0,8	3,0		R24
65	2 1/2	136,7	107,95	7,92	11,91	0,8	3,0		R27
80	3	155,4	123,82	7,92	11,91	0,8	4,1		R31
100	4	180,8	149,22	7,92	11,91	0,8	4,1		R37
125	5	215,9	180,98	7,92	11,91	0,8	4,1		R41
150	6	241,3	211,12	7,92	11,91	0,8	4,1		R45
200	8	307,8	269,88	7,92	11,91	0,8	4,1		R49
250	10	362,0	323,85	7,92	11,91	0,8	4,1		R53
300	12	419,1	381,00	7,92	11,91	0,8	4,1		R57
350	14	466,9	419,10	11,13	16,66	1,6	4,1		R62
400	16	523,7	469,90	11,13	16,66	1,6	4,1		R66
450	18	593,9	533,40	12,70	19,84	1,6	4,8		R70
500	20	647,7	584,20	12,70	19,84	1,6	4,8		R74
600	24	771,7	692,15	15,88	26,97	2,3	5,6		R78

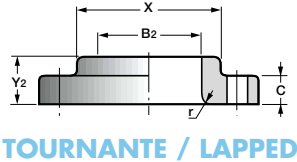
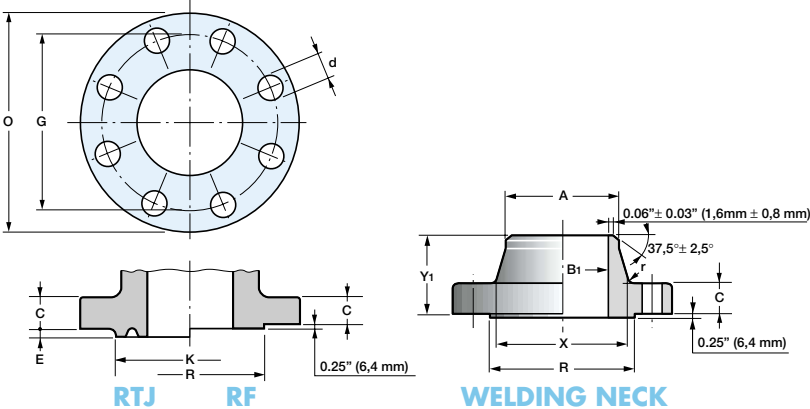
DN 650 à 900 / NPS 26 to 36 ■ ASME B 16.47 – 1996 series A ■ MSS SP 44 – 1996

650	26	831,9	749,30	17,48	30,18	2,3			R100
700	28	889,0	800,10	17,48	33,32	2,3			R101
750	30	946,2	857,25	17,48	33,32	2,3			R102
800	32	1003,3	914,40	17,48	33,32	2,3			R103
850	34	1066,8	965,20	20,62	36,53	2,3			R104
900	36	1124,0	1022,35	20,62	36,53	2,3			R105

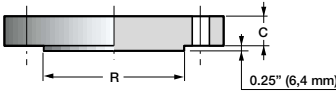
Dimensions : mm
MSS-SP 44 – 1996 / NPS 12 to 24 identique à ASME B 16.5
MSS-SP 44 – 1996 / NPS 12 to 24 are the same as ASME B 16.5

(3) Utiliser les dimensions de ISO PN 250 pour NPS 1/2 à 2 1/2 de ISO PN 150 / Use class 1500 in. sizes NPS 1/2 to 2 1/2 for class 900.

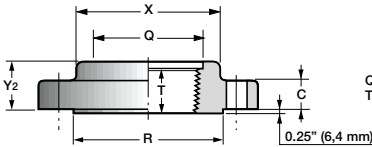
(4) Voir / See page 436 – 439



TOURNANTE / LAPPED



PLEINE / BLIND



TARAUDEE / THREADED

Q : suralésage / counterbore
T : longueur de la partie filetée / thread length

B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée

B₁ : to be specified by purchaser T : thread length

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			X
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	mm
15	1/2	133	30,2	34,9	65,0	6,35	4	88,9	22,2	43
20	3/4	140	31,8	42,9	73,2	6,35	4	95,3	22,2	51
25	1	159	35,0	50,8	82,6	6,35	4	108,0	25,4	57
32	1 1/4	184	38,1	63,5	101,6	7,92	4	130,0	28,5	73
40	1 1/2	203	44,5	73,0	114,3	7,92	4	146,0	31,8	79
50	2	235	50,8	92,1	133,4	7,92	8	171,5	28,5	95
65	2 1/2	267	57,2	104,8	149,4	9,52	8	196,9	31,8	114
80	3	305	66,5	127,0	168,1	9,52	8	228,6	35,0	133
100	4	356	76,2	157,2	203,2	11,13	8	273,0	41,1	165
125	5	419	91,9	185,7	241,3	12,70	8	323,9	47,8	203
150	6	483	108,0	215,9	279,4	12,70	8	368,3	53,8	235
200	8	552	127,0	269,9	339,9	14,27	12	438,2	53,8	305
250	10	673	165,1	323,8	425,5	17,48	12	539,8	66,5	375
300	12	762	184,2	381,0	495,3	17,48	12	619,3	73,2	441

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck		Lapped					Threaded			Blind	Diamètre Size	
A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight		NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg			
21,3	73	3,6	22,9	40	3	3	29	3,0	3,3		1/2	15
26,7	79	4,0	28,2	43	3	4	32	4,0	3,9		3/4	20
33,4	89	6,0	35,0	48	3	5	35	5,0	5,0		1	25
42,2	95	9,0	43,7	52	5	8	38	8,0	8,1		1 1/4	32
48,3	111	13,0	50,0	60	6	11	44	11,0	11,5		1 1/2	40
60,3	127	19,0	62,5	70	8	17	51	17,0	17,6		2	50
73,0	143	24,0	75,4	79	8	24	57	25,0	26,0		2 1/2	65
88,9	168	43,0	91,4	92	10	36	–	–	39,0		3	80
114,3	190	66,0	116,8	108	11	55	–	–	60,0		4	100
141,3	229	111,0	144,5	130	11	93	–	–	100,0		5	125
168,3	273	172,0	171,4	152	13	142	–	–	140,0		6	150
219,1	317	261,0	222,2	178	13	214	–	–	236,0		8	200
273,0	419	485,0	277,4	229	13	407	–	–	450,0		10	250
323,9	464	730,0	328,2	254	13	573	–	–	650,0		12	300

Weights are approximate